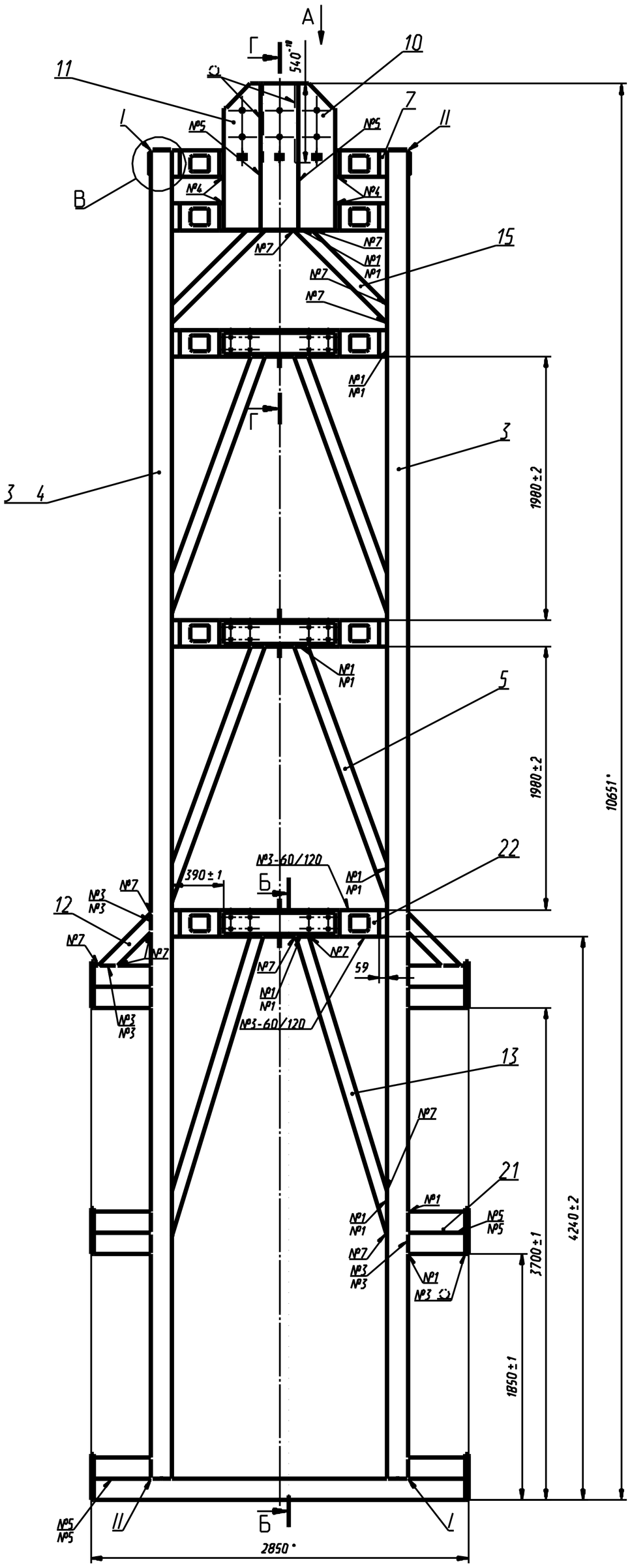
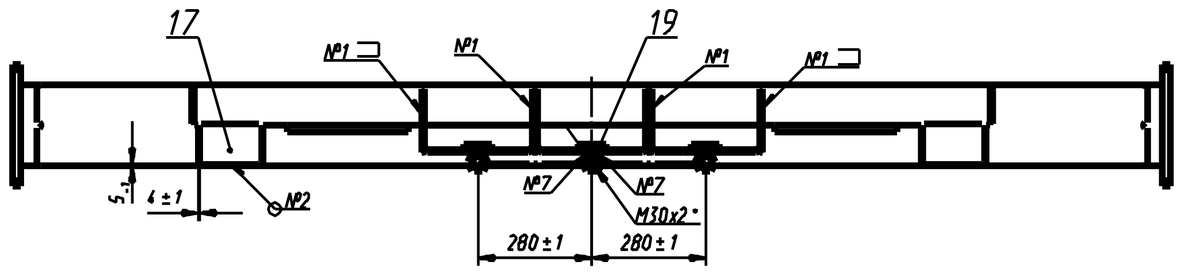
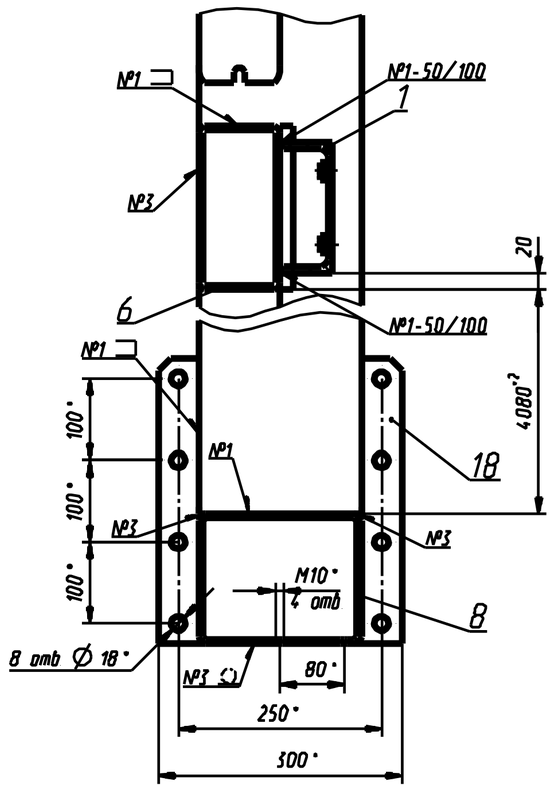
ПР12 01 01 200 СБ



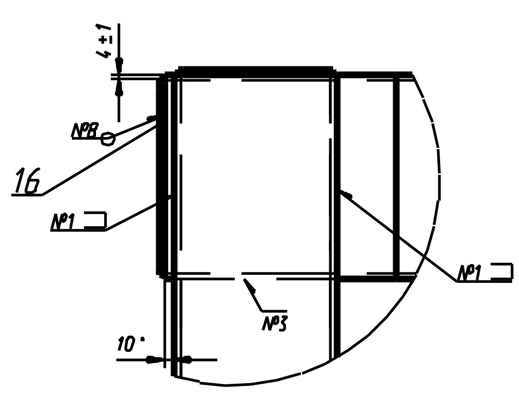
А(110)



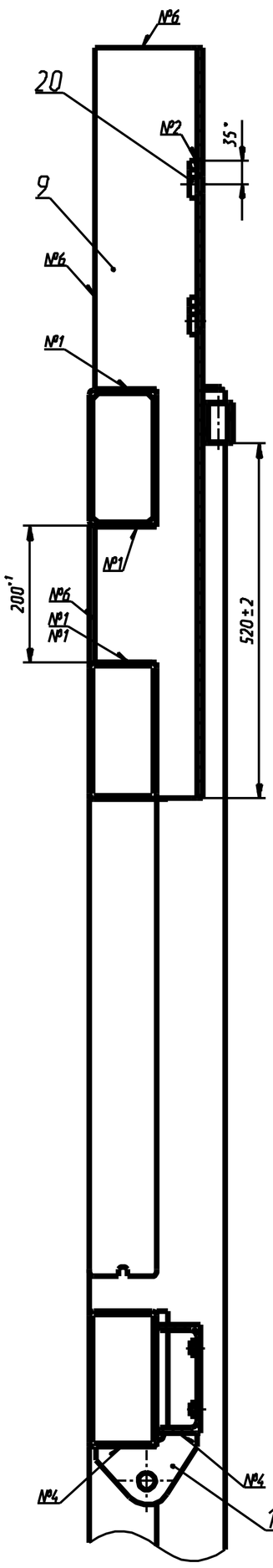
Б-Б (15)



В (14)



Г-Г (15)



Номер шва	Обозначение шва
№1	ГОСТ 14771-76-Т1-△5
№2	ГОСТ 14771-76-Н1-△6
№3	ГОСТ 14771-76-У2
№4	ГОСТ 14771-76-Т3-△6
№5	ГОСТ 14771-76-С28
№6	ГОСТ 14771-76-С2
№7	ГОСТ 23518-79-Т5
№8	ГОСТ 14771-76-Н1-△4

1 Уровень качества сварных швов приварки детали поз 6-8, 21 к дет поз 4 и 5, и дет поз 18 к дет поз 21 - С СТБ ISO 5817-2009
Уровень качества остальных сварных швов - D СТБ ISO 5817-2009
2 Общие допуски СТБ ИСО 13920-2005-BF
3 Разность диагоналей по углам I-I и II-II детали поз 4, 5 - не более 2 мм
4 Неплоскостность дет поз 22 друг относительно друга - не более 2 мм
5 *Размеры для справок
6 Шероховатость механически обработанных поверхностей детали 64 - Ra25
7 Сварные швы с уровнем качества С СТБ ISO 5817-2009 - проверить ультразвуком
Указанные сварные швы контролировать по всей длине
8 остальные ТТ по СТБ 1022-96

					ПР12 01 01 200 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Кобаленко			Каркас	Лит. / Масса / Масштаб: 1500 / 120
Пров.		Давидик				
Т. контр.		Воронов			Сборочный чертеж	Лист / Листов: 1 / 1
Н. контр.		Арженова				ОАО Могилевлифтмаш ОТКП
Утв.		Осецкая				
		Чернов				

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

PR12 0101200.pr1 Формат А1